

# *„Consideo Modeler – Leergutcontainermanagement in der Produktion “*



1. Fallbeispiel
2. Consideo-Modell
3. Simulationscockpit



Einsatz von VDA-KLT Containern in einem produzierendem Unternehmen.

## VDA-KLT Container:

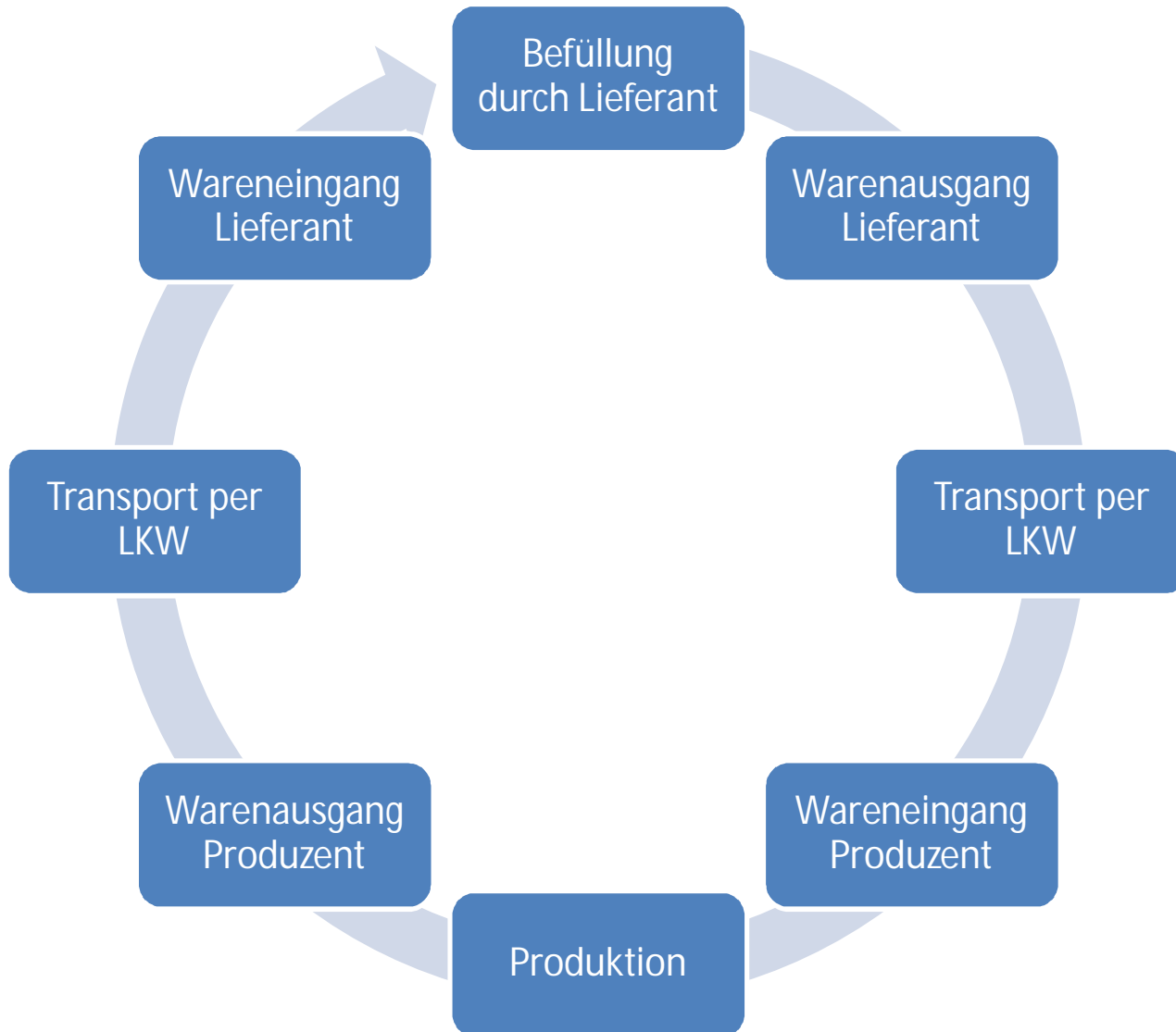
- mechanisch und manuell handhabbar
- modulare Bauweise
- abgestimmt auf Europallette



KLT-Container  
(KLT=Kleinladungsträger)

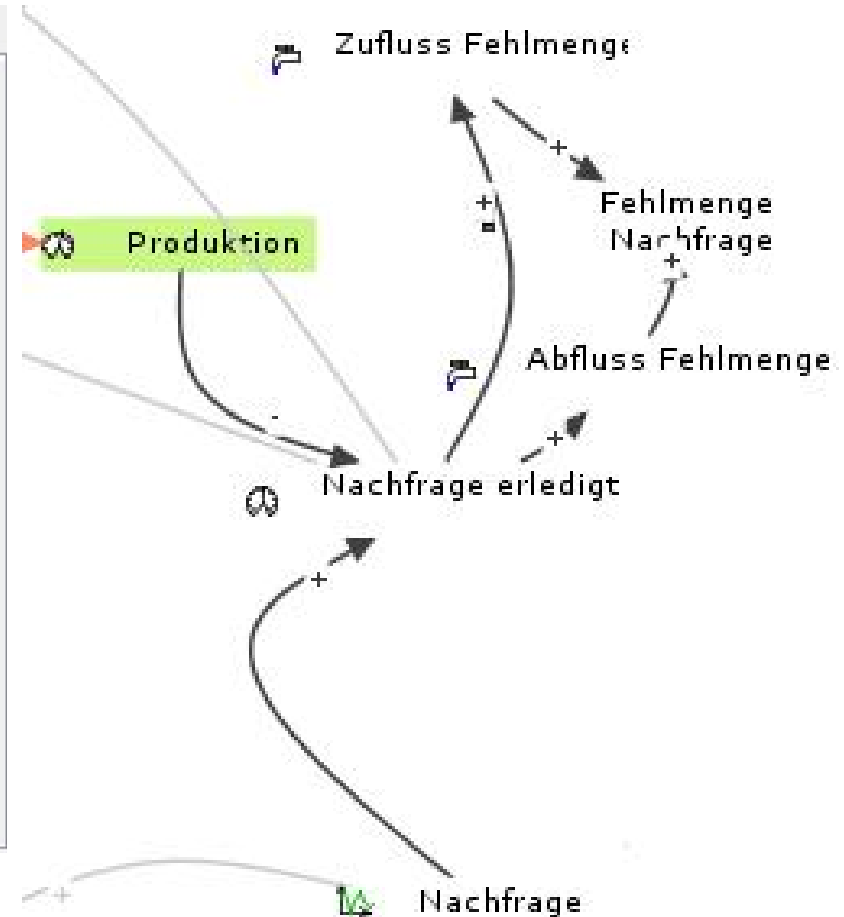
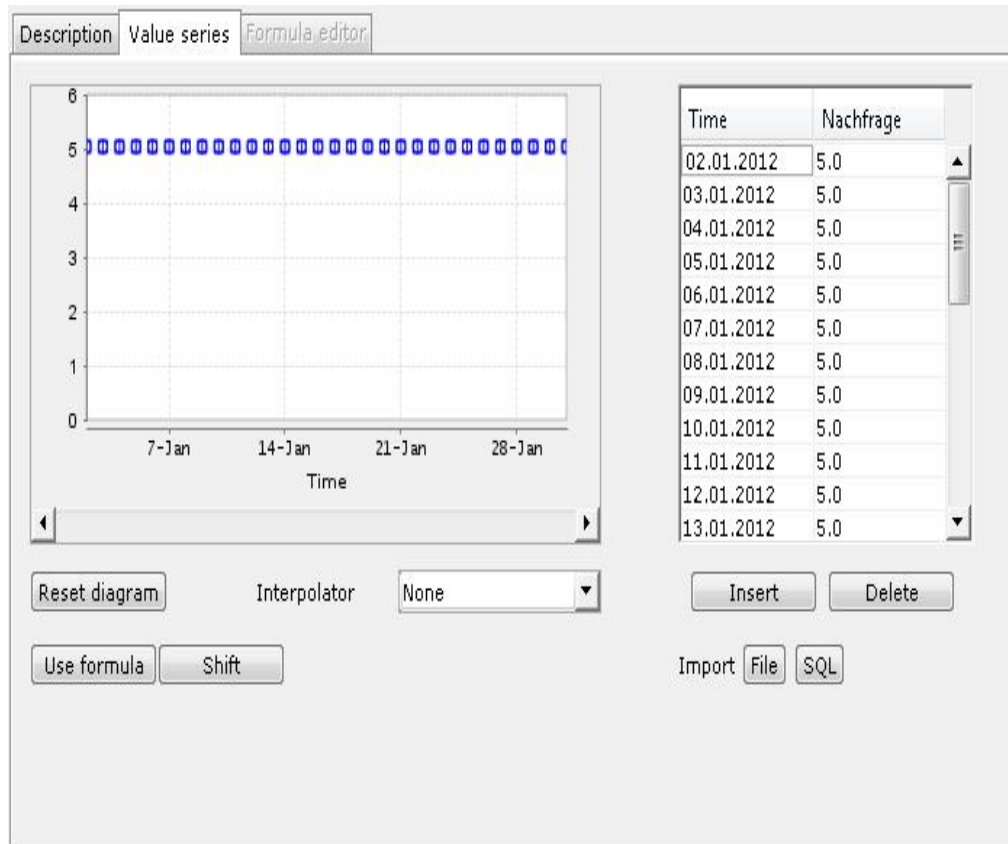
Quelle: <http://www.logismarket.de/ip/schoeller-arca-systems-stapelbarer-behaelter-klt-automotive-gefuellt-323520-FGR.jpg>



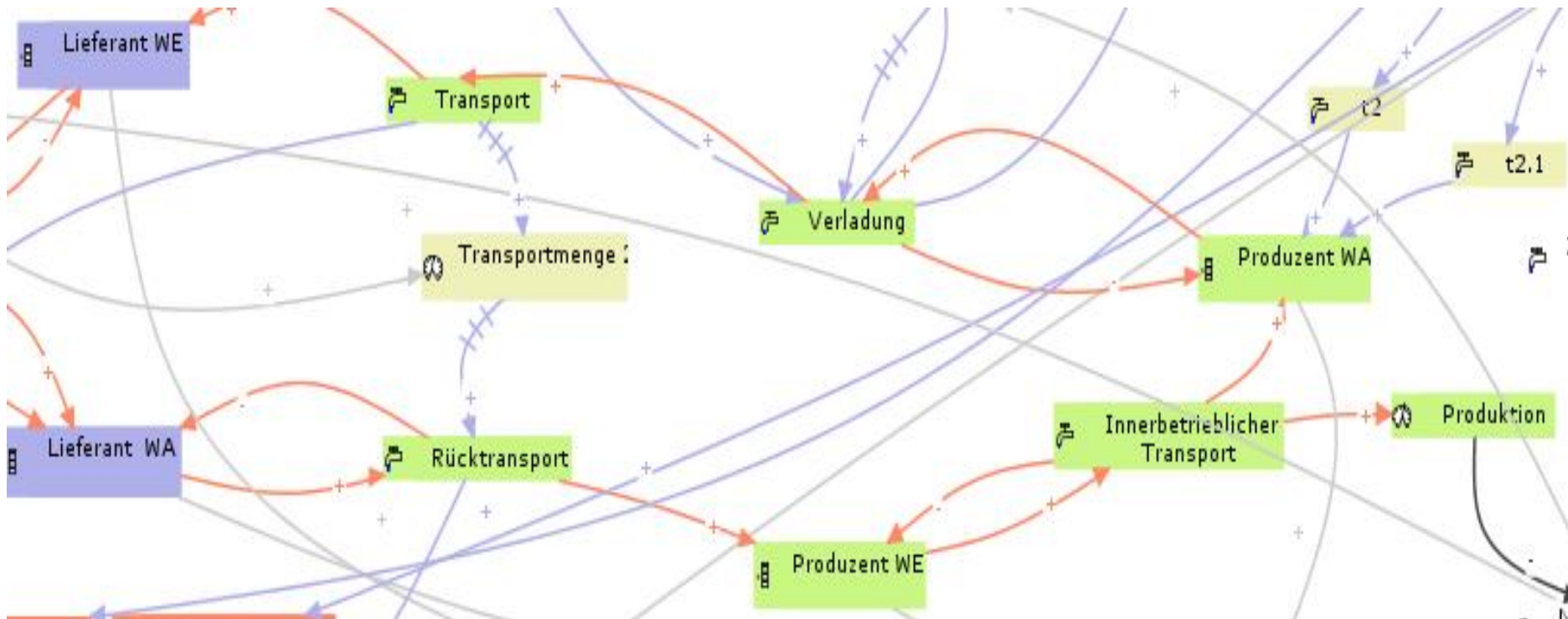




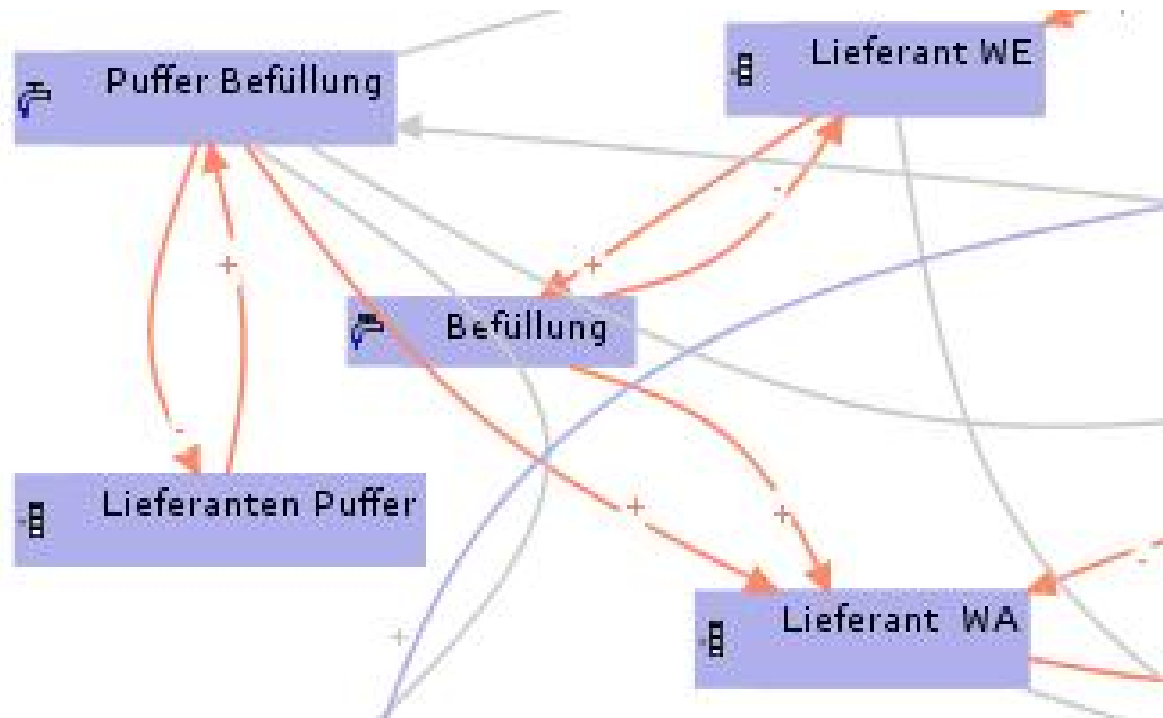
# Nachfrage nach Endprodukten



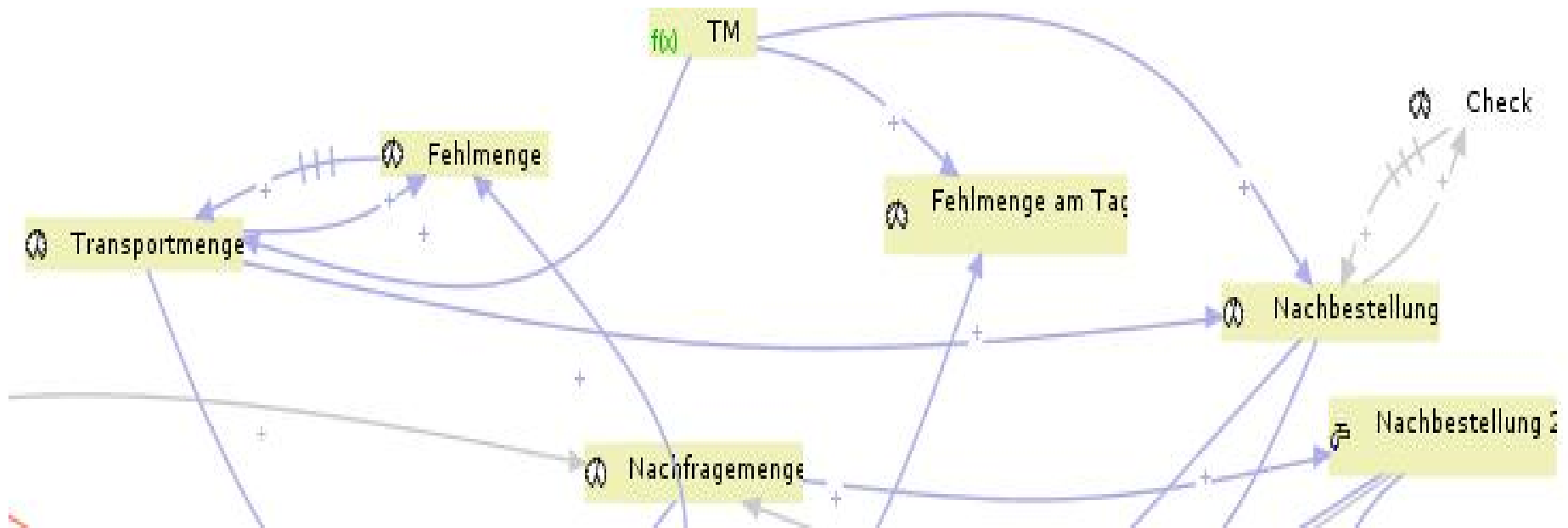




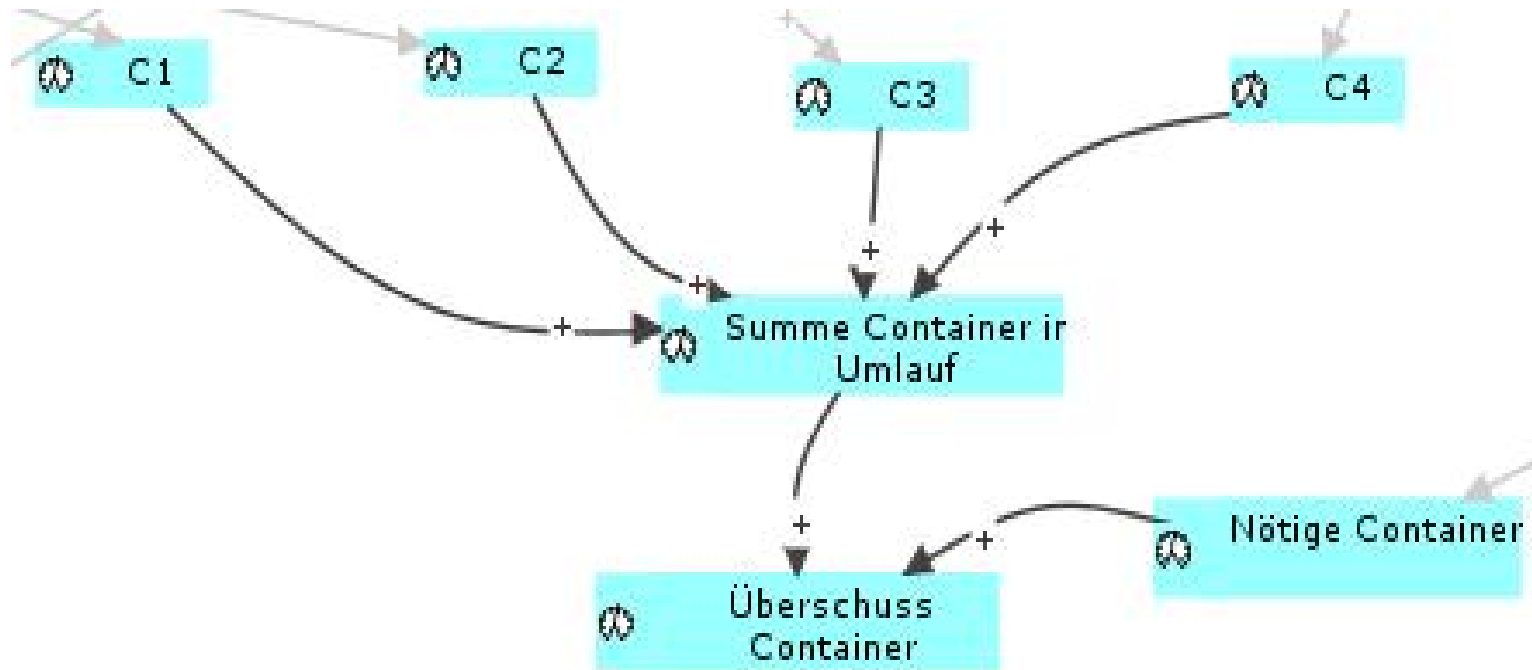




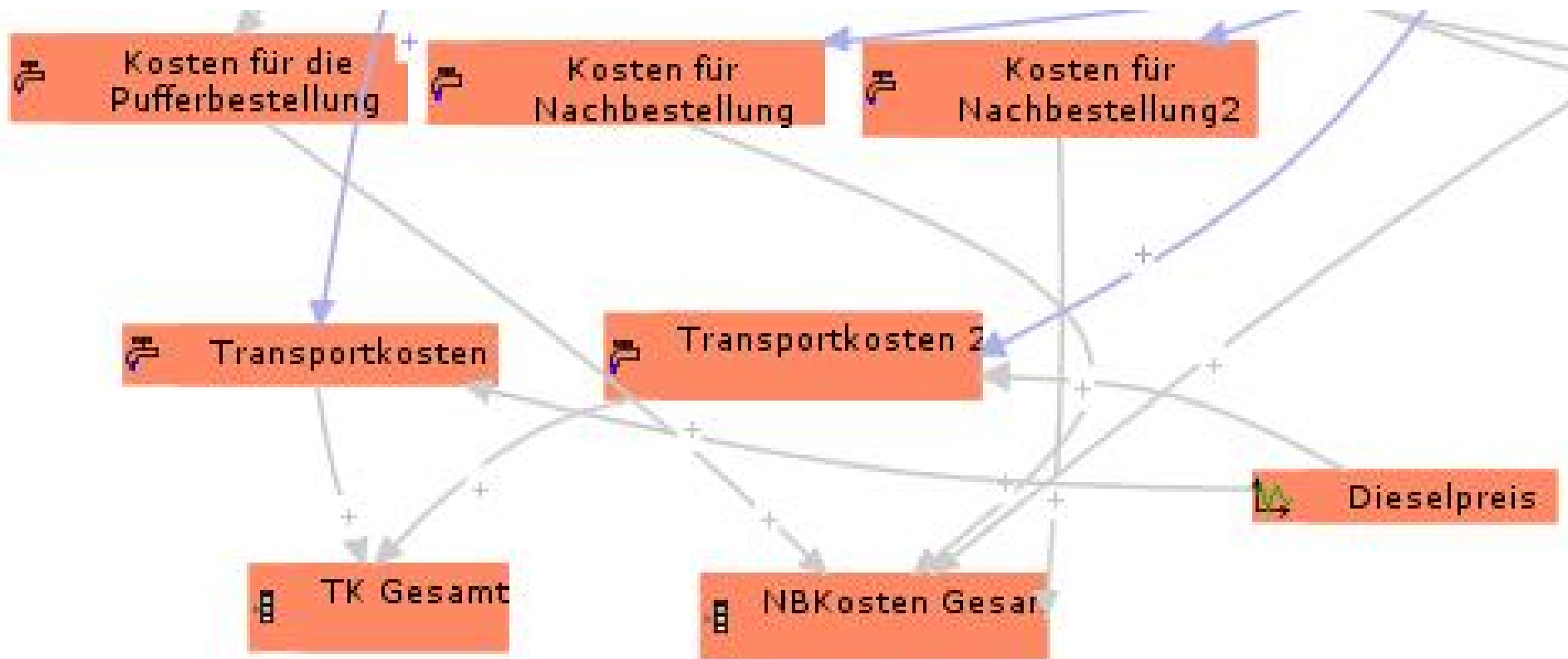














## Konstante Nachfrage nach 5 KLT- Containern/Tag



Kurzeitige Nachfrageerhöhung, die durch Nachbestellung des Produzenten abgedeckt werden kann.



Kurzzeitige Nachfrageerhöhung, kann durch  
Pufferbestand des Lieferanten abgedeckt werden.



Langfristige Nachfrage die durch vorgeschaltete Informationen abgedeckt werden kann.



## Contra:

- Simulation liefert verschiedene Ergebnisse ohne Änderung von Parametern
- Programmabsturz
- Problemstellungen müssen für Consideo geschaffen sein
- Consideo ist nicht intuitiv zu bedienen

## Pro:

- Visueller Aspekt
- Förderung von komplexen Netzwerkdenken